

**noVus™**



## DEKLARACJA ZGODNOŚCI

z dyrektywami:

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) 89/336/EEC, 92/31/EEC, 93/68/EEC

Niskonapięciowe wyroby elektryczne (LVD) 73/23/EEC, 93/68/EEC

My,

**NOVUS SECURITY Sp. z o. o.**  
**ul. Puławska 431**  
**02-801 Warszawa, Polska**

niniejszym deklarujemy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że produkt:

**Obudowa zewnętrzna do kamer**

***NVH-100H***

do którego odnosi się ta deklaracja, spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

### **EMC**

PN – EN 61000-6-3:2004

PN – EN 61000-3-2:2004

PN – EN 61000-3-3:1997+A1:2005

### **LVD**

PN – EN 60950-1:2004

Raporty z testów Nr EM/2004/30144A-01 i LVD-2K04064 wykazują, że dany produkt jest zgodny z wymienionymi dyrektywami i normami.

  
Krzysztof Bartosiak  
Dyrektor Zarządzający

**noVus™**  
NOVUS SECURITY Sp. z o.o.  
02-801 Warszawa, ul. Puławska 431  
tel.+4822 546-07-00, fax+4822 546-07-19  
NIP 725-00-10-428 (5)

30/03/2005  
Warszawa